

ENTIDAD: MUNICIPALIDAD DE PALENCIA
DIRECCIÓN: CENTRO CIVICO 0-90 PALENCIA
HORARIO DE ATENCIÓN: 8:00 AM A 04:00 PM
TELÉFONO: 6644-6800
DIRECTOR: JOSE RENE CANO HUERTAS
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 04/12/2018
CORRESPONDE AL MES DE: NOVIEMBRE 2018

CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS

MODALIDAD DE CONTRATACIÓN	MONTO TOTAL	PRECIO UNITARIO	UNIDADES	REGLÓN PRESUPUESTARIO	CARACTERÍSTICAS DEL PROVEEDOR	DETALLES DEL PROCESO DE ADJUDICACIÓN	CONTENIDO DEL CONTRATO		
Compra Directa	Q 56,942.00				Nombre proveedor:	COMPRA DE LLANTAS Y NEUMÁTICOS PARA VEHÍCULOS, CAMIONES Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	NOG: 9432612 No. Del Contrato: Plazo del Contrato: Plazo del Contrato: Plazo del Contrato: Plazo del Contrato:		
					NIT:	504070-1		Fecha de Publicación:	26/11/2018
								Fecha de presentación de ofertas:	28/11/2018
								Fecha de Adjudicación:	28/11/2018
					Estatus:	TERMINADO ADJUDICADO			